

Описание товара Канальная сплит-система Lessar LS-HE18DWA2/LU-HE18UWA2



Описание

Канальные внутренние блоки предназначены для кондиционирования одного или нескольких помещений одновременно. Они устанавливаются в систему подвесных потолков, и воздух комфортной температуры доставляется воздуховодами в кондиционируемые помещения. Инверторный компрессор обеспечивает высокий уровень энергоэффективности. Скрытый способ монтажа канальных блоков гарантирует сохранность дизайна интерьера: в поле зрения остаются лишь изящные декоративные решетки для подачи воздуха.

Особенности и преимущества Lessar LS-HE18DWA2/LU-HE18UWA2:

- Режим охлаждения. Включается тогда, когда температура в помещении становится выше заданной
- Режим вентиляции. Осуществляет циркуляцию воздуха в помещении с помощью вентилятора внутреннего блока без включения компрессора
- Автоматический режим. Поддерживает комфортную температуру в помещении, выбирая нужный режим работы
- Режим обогрева. Включается тогда, когда температура в помещении становится ниже заданной
- Умный старт. Функция, предотвращающая в режиме обогрева подачу холодного воздуха в помещение
- Регулировка скорости вентилятора. Функция, регулирующая скорость воздушного потока для создания и поддержания максимально комфортного микроклимата в помещении
- Режим сна. Функция, обеспечивающая режим работы по специальной программе: создает максимально комфортные температурные условия для здорового сна и легкого пробуждения
- Авторестарт. Функция, сохраняющая последние настройки в случае перебоев с электропитанием. Включает кондиционер в ранее заданном режиме после восстановления

электропитания

- Режим осушения. Уменьшает влажность воздуха в помещении
- Подача свежего воздуха. Технология, обеспечивающая подачу свежего воздуха в помещение.

Характеристики

Модель кондиционера	18 (до 50 м.кв)
Площадь помещения	50 кв. м.
Тип внутреннего блока	Канальный
Режим работы	Охлаждение и обогрев
Инвертор	Да
Страна производителя	Китай
Страна сборки	Китай
Цвет	серебристый
Мощность охлаждения	5.28 кВт
Мощность обогрева	5.57 кВт
Потребляемая мощность (охлаждение)	1.649 кВт
Потребляемая мощность (обогрев)	1.653 кВт
Максимальная длина трассы	30 м
Гарантийный срок	3 года
Wi-fi управление	Нет
Пульт дистанционного управления	Да
Уровень шума в/б, Дб	34
Уровень шума (внешний блок), Дб	55
Электропитание	220-240/1/50
Коэффициент эффективности EER	3.2
Коэффициент эффективности COP	3.37
Диапазон температур наружного воздуха (охлаждение), °C	-15 — 50
Диапазон температур наружного воздуха (обогрев), °C	-15 — 24
Диаметр жидкой магистрали, мм	6.35
Диаметр газовой магистрали, мм	12.7
Перепад высот	20 м
Хладагент	R 410A
Внешнее статическое давление, Па	160
Расход воздуха, куб. м/ч	515

Габаритный размер (внутреннего блока)	67.4 × 88 × 21 см
Габаритный размер (внешнего блока)	33 × 80.5 × 55.4 см
Вес (внешний блок)	33.6 кг
Вес (внутренний блок)	24.4 кг
Вес	58 кг

Информация на сайте prom-katalog.ru носит справочный характер и не является публичной офертой, определяемой ст. 437 ГК РФ.

Убедительная просьба уточнять цены и наличие по телефону у вашего менеджера.